



### 16 MAGGIO: "AFFRANCA LA VITA"

Oggi, il francobollo verrà emesso in occasione della *Race for the Cure - di corsa contro i tumori del seno*, la ormai tradizionale mini maratona organizzata dall'Associazione Susan G. Komen Italia, alle Terme di Caracalla, per la raccolta di fondi e iniziative di solidarietà con le donne operate di tumore al seno, una patologia che ogni anno fa registrare circa 40 mila casi e che rappresenta la principale causa di morte nella popolazione femminile oltre i 35 anni di età.

Sarà inoltre attivato un annullo filatelico dedicato, disponibile anche presso lo Spazio Filatelia di Roma, in Piazza S. Silvestro 20.

L'immagine rassicurante dell'infermiera che, amorevolmente, stringe la mano della paziente è la sintesi del messaggio di solidarietà e di fiducia che lancia il nuovo francobollo dedicato alla Professione Infermieristica, che segue quelle realizzate nel 2002 e nel 2006. Ancora una volta il francobollo, collegato con un grande progetto di solidarietà, diventa veicolo di informazione mirato a sensibilizzare le coscienze verso azioni concrete, per restituire la speranza a chi combatte contro una malattia che si può sconfiggere.



"Affranca la vita" è il motto che accompagna l'emissione filatelica, del valore di 60 centesimi di euro.

Il sovrapprezzo sarà devoluto a fini benefici per sostenere la ricerca nel campo delle cure oncologiche, in particolare la lotta al tumore al seno.

Il primo francobollo con il sovrapprezzo di 21 centesimi a favore della lotta ai tumori al seno, dedicato alla Regina Elena, è stato distribuito da Poste Italiane nel 2002.

Parte del ricavato è stata impiegato per contribuire alla realizzazione del Centro Interdipartimentale di Senologia del Policlinico Gemelli di Roma, inaugurato nel febbraio 2006.

I fondi sono stati utilizzati anche per finanziare borse di studio destinate a giovani ricercatori e a programmi di prevenzione. L'iniziativa benefica è stata replicata poi l'8 marzo 2006 in occasione dell'emissione del francobollo celebrativo del "Ventot-tesimo Congresso di Medicina del Lavoro", con un sovrapprezzo di 30 centesimi da destinare al finanziamento di programmi di prevenzione e ricerca per contrastare questa grave patologia.

#### TRICOLORE

*Direttore Responsabile:* Dr. Riccardo Poli - *Redazione:* v. Stezzano n. 7/a - 24052 Azzano S.P. (BG)

E-mail: [tricoloreasscult@tiscali.it](mailto:tricoloreasscult@tiscali.it)

[www.tricolore-italia.com](http://www.tricolore-italia.com)